

Tipps und Tricks rund um ZIRKON

Fräszentrum Hanau

www.fraeszentrum-hanau.de
www.bohataklein.de



Am Markt 9 / 63450 Hanau
Tel: 06181 / 256967
Fax: 0611 / 257131

Merkblatt zur Be- und Verarbeitung von ZIRKON - Gerüsten und - Arbeiten

Für den Zahnarzt und den Zahntechniker:

Zirkongerüste **niemals ohne Kühlung** beschleifen !!

Für den Zahntechniker:

Generell:

Bei der Gerüsterstellung, Abstände zum Gegenkiefer von mehr als 2mm vermeiden !

Beim verblenden der Gerüste ist auf folgendes zu achten !!

Die Verblendkeramik **nie schneller als 45°/min** aufheizen !
(das Zirkongerüst heizt langsamer auf als die Verblendkeramik)

Jeder Brand sollte mit **Langzeitabkühlung** gefahren werden !
(das Zirkongerüst kühlt langsamer ab als die Verblendkeramik)

Bei größeren Brücken die **Endtemperatur um 15° erhöhen** !
(das Zirkongerüst bindet viel Wärme, Arbeit ist sonst Unterbrand !)

Für den Zahnarzt:

Wenn die fertige Arbeit im Mund nochmals leicht ein-
geschliffen werden muss,
ist ein erneuter Glanzbrand erforderlich
um „Minisprünge“ in der Verblendkeramik zu beseitigen.

Wenn sie noch weitere Fragen haben, rufen sie einfach an !

